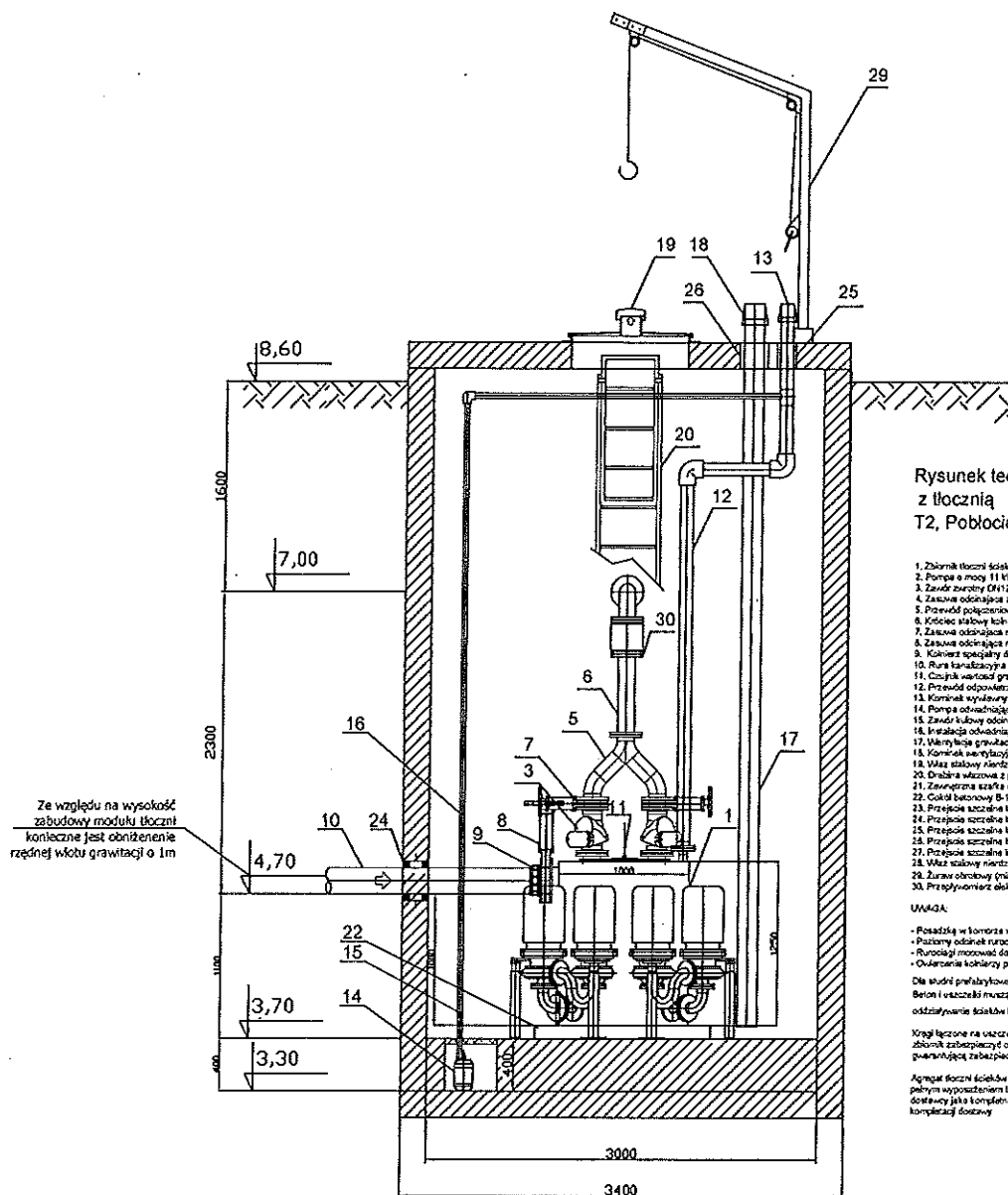




Rysunek technologiczny suchej przepompowni ścieków z łocznia
T2, Poblucie, gm. Głowczyca

1. Zbiornik tłoczni ścieków - 1 kpl.
2. Pompa o mocy 11 kW - 4 kpl.
3. Zawór zwrotny DN125, PN10 - 2 kpl.
4. Zasuwa odcinająca z miękkim uszczelnieniem DN100 - 4 szt.
5. Półwał podłogowy (podł.) DN125, PN10 - 1 kpl.
6. Kłoczek stalowy kołkowy DN125, PN10 (stal kwasoodporna) - wyk. indywidualny - 1 kpl.
7. Zasuwa odcinająca robocza DN125 PN10 - 2 szt.
8. Zasuwa odcinająca robocza DN125 - 1 kpl.
9. Kłoczek specjalny do PVO DN200 - 1 kpl.
10. Rura transferowa kołkowa PVO-K, DN200 - 1 kpl.
11. Głazik warstwy granicznej - 1 kpl.
12. Przewód odpowiadający PVO (kable) DN110 - 1 kpl.
13. Kłoczek wyłazowy Øy 108, L=0,5 m, z łącznikiem (stal nierdzewna) - 1 kpl.
14. Pompa odwadniająca z pionowym łącznikiem poziomym - 1 kpl.
15. Zawór kulowy odwadniający, gw. DN125 + zawór zwrotny kul. gw. DN125 - 1 kpl.
16. Instalacja odwadniająca FE DN125 - 1 kpl.
17. Włazy łępe grawitacyjne nawiewna PVO, DN180 - 1 kpl.
18. Kłoczek wentylacyjny odpow. komora pompy DN160 L=0,8 m (stal nierdzewna) - 1 kpl.
19. Właz stalowy nierdzewny 800 x 800 z łącznikiem wentylacyjnym, z silnikiem pneumatycznym - 1 kpl.
20. Dłabka włazowa z poręczą wysuwającą ze stali nierdzewnej - 1 szt.
21. Zewnętrzna szafa elektryczna z rozdzielnicą załajaczo-sterowniczą, ogrzewana - 1 kpl.
22. Osił betonowy B-15 wykonany po wykopaniu w miejscu montażu zbiornika tłoczni - 1 szt.
23. Przejście szczelne łokciowe DN125 - 1 kpl.
24. Przejście szczelne łokciowe DN200 - 1 kpl.
25. Przejście szczelne łokciowe DN100 - 1 kpl.
26. Przejście szczelne łokciowe DN160 - 1 kpl.
27. Przejście szczelne łokciowe DN100 - 1 kpl.
28. Właz stalowy nierdzewny średnicy 700 x 700, z silnikiem pneumatycznym - 1 szt.
29. Żuraw obrotowy (min. opłok ogniw) - udźw. 500 kg - 1 szt.
30. Przyszybacz elektryczny DN125 z funkcją montażową/demontażową - 1 kpl.

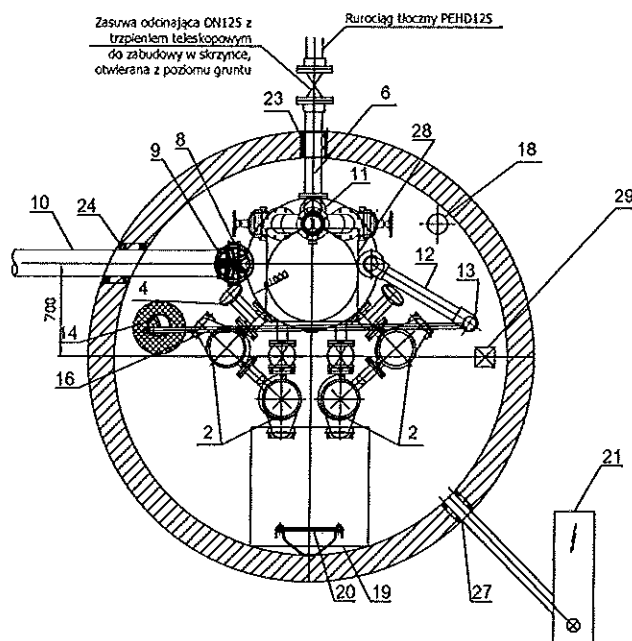
UWAGA:

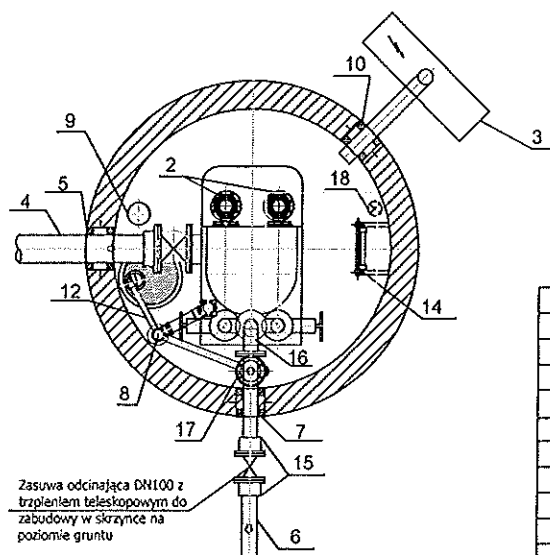
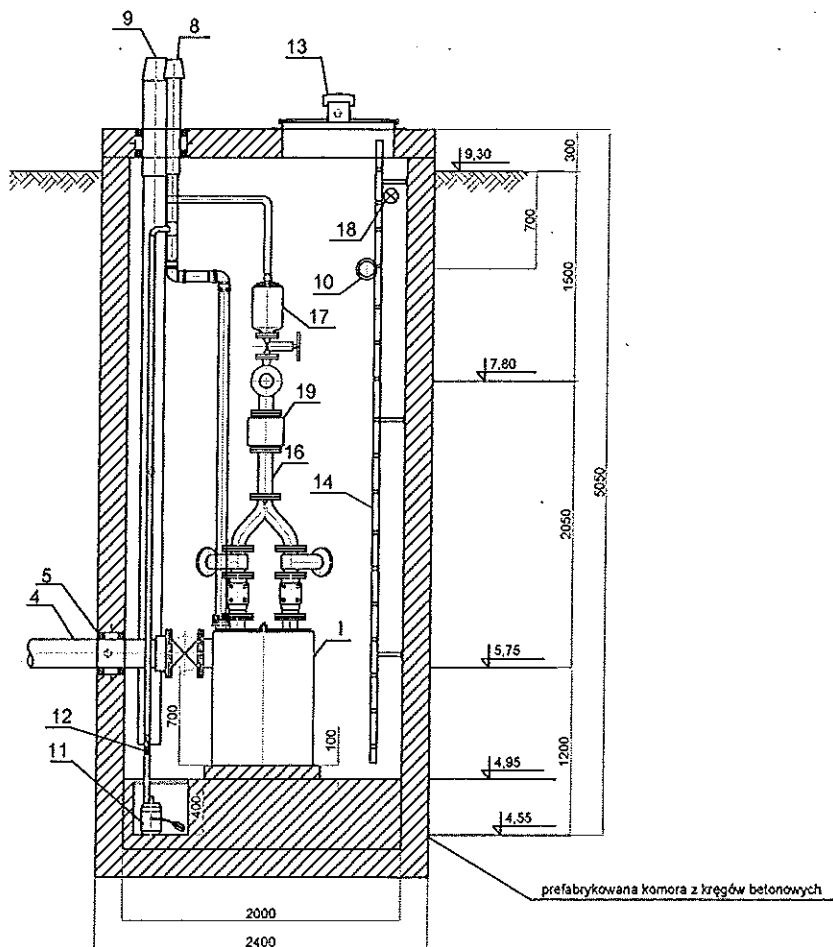
- Posadzka w komorze wyprofilowana z 0,5% spadkiem do studzienki pompy odwadniającej
- Planowy odbiór napełnienia odpowiadającego uchył z spadkiem 0,5% do komory
- Rurociągi montować do ścian obciążać i łączyć za pomocą
- Otwarcia kołkowe pod PN 10

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton C35/45 i wodoczystość V8
Beton i uszczelnienia muszą być odporne na agresywne ośrodki ściekowe i gazowe (CH₄, H₂S, CO₂, 4-pH-8)

Krogi łączone na uszczelnienie. Łączenia kłoczków zabezpieczyć np. zaprawą cementową, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Akazol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed mieszczącymi z wodą gwałtownymi.

Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi zbiornikami separatora cząstek stałych, wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem w dotychczasowej komplecie. Powyższe specyfikacje dotyczą tylko elementów konstrukcyjnych.





UWAGA:

- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy [11]
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego [8] ułożyć ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłoczni
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi
- Owiercenia kołnierzy pod PN 10

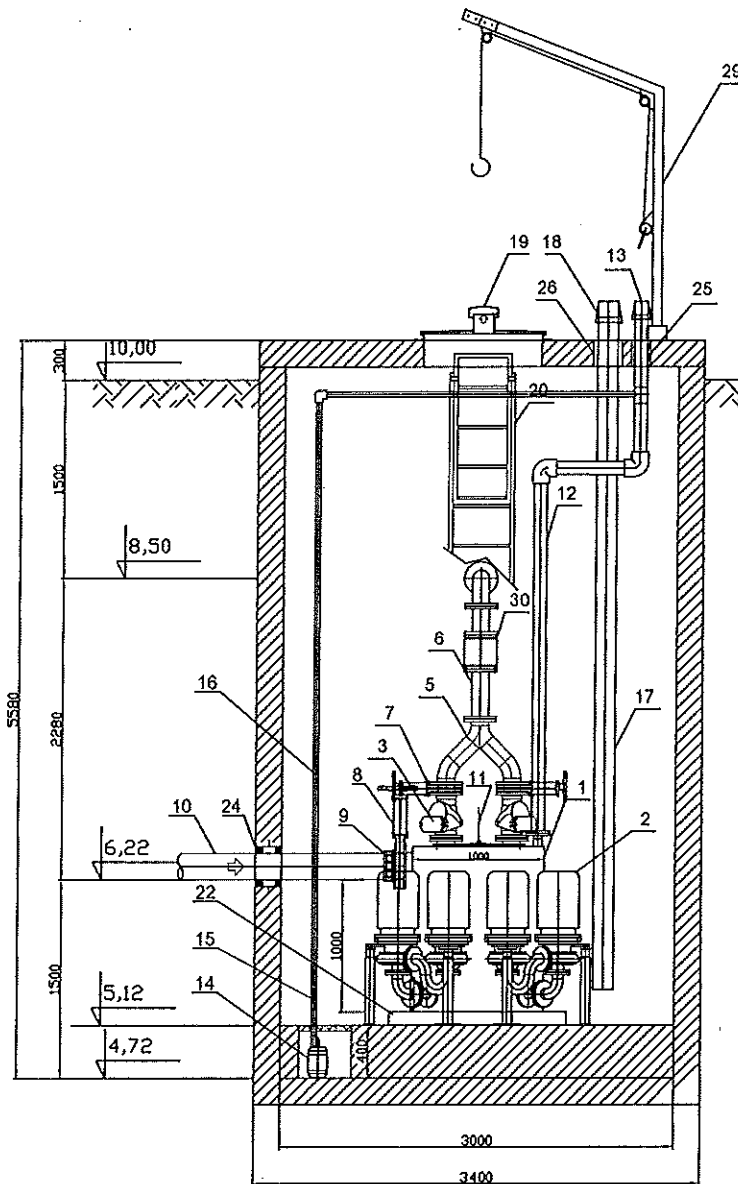
Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton C35/45 i wodoszczelności W8. Beton i uszczelki muszą być odporne na agresywną oddziaływanie ścieków i gazów (CH₄, H₂S, CO, CO₂), 4<ph<8.

Kręgi łączone na uszczelki. Łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniejącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abizol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych.

Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy.

L.P.	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Zbiornik metalowy z separatorami tłoczni ścieków A4 - 1.4401 - AISI 316	1	
2	Pompa wrotowa o mocy 3,0 kW	2	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Wlot kanałizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
5	Przejście szcz. dla rur. grawit. DA200: otwór Ø250/hura Ø200	1	
6	Wylot rurociągu tłoczego z rur DA110 PE 100 SDR17	1	
7	Przejście szcz. dla rur. tłoczego ze stali k.o. DN100	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejonego min. PN 6; DA75 z kominikiem wylotowym	1	
9	Wentylacja komory z rur PVC DA160 z kominikiem nawiewnym	1	
10	Przejście szczelne dla osłony kabla: otwór Ø150/hura Ø110	1	
11	Pompa do odwodnień w zagłębieniu o głębokości 0,4m Ø 0,4m	1	
12	Przewód tłoczny PEe40 pompy odwodn. z zasuwą i zaworem zwrotnym DN15/4"	1	
13	Pokrywa włazu 800x800 z wywiewką 150mm, z zamkiem	1	
14	Drabina ze stali k.o. z wysuwaną poręczą	1	
15	Łącznik ruro-kołnierzowy do PE, DN 100 / 110	2	
16	Rurociąg tłoczny DN 100 stal kwasoodporna	1	
17	Zawór na l. odpow. STRATE typ BEV 20-F-50	1	
18	Oświetlenie 24 V	1	
19	Przeprawy kołnierzy DN100, np. Technag	1	

Rysunek technologiczny suchej przep. ścieków
z tłocznia
gm. Głównycze, Cecenowo T-3



Rysunek technologiczny suchej przepompowni ścieków
z tłocznia
T4, Cecenowo, gm. Główny

1. Zbiornik metalowy z separatorami tłocznymi DN125 - 1 szt.
2. Pompa o mocy 11 kW - 4 szt.
3. Zawór przysię DN125, PN10 - 2 szt.
4. Zasuwa odcinająca z miękkim uszczelnieniem DN100 - 4 szt.
5. Przewód połączeniowy (port) DN125, PN10 - 1 szt.
6. Właz stalowy ścienny DN125, PN10 (dł. 1000 mm) - 1 szt.
7. Zasuwa odcinająca DN125 PN10 - 2 szt.
8. Zasuwa odcinająca DN125 PN10 - 1 szt.
9. Kółko specjalne do PN10 DN200 - 1 szt.
10. Rura łącząca stalowa PN10 DN200 - 1 szt.
11. Chwytak wlotowy graniastkowy - 1 szt.
12. Przewód odprowadzający PN10 stalowa DN125 - 1 szt.
13. Kształk wylotowy DN125, PN10, z łącznikiem (stal nierdzewna) - 1 szt.
14. Pompa odwadniająca z pompą tłoczącą poziom - 1 szt.
15. Zawór kulowy odcinający, gw. DN32 - 2 szt. Zawór kulowy gw. DN32 - 1 szt.
16. Instalacja odwadniająca PE DN125 - 1 szt.
17. Właz stalowa graniastkowa stalowa PN10 DN180 - 1 szt.
18. Kształk wylotowy odpow. pompę, DN180 L=4,8 m (stal nierdzewna) - 1 szt.
19. Właz stalowy nierdzewny 800 x 800 z łącznikiem wylotowym, z silnikiem pneum. - 1 szt.
20. Dławnia wlotowa z poręczą wysuwającą ze stali nierdzewnej - 1 szt.
21. Zewnętrzna szafka elektryczna z rozdzielnicą zasilającą, ogrzewana - 1 szt.
22. Kształk betonowy wykonany po wykopaniu zbiornika tłocznego - 1 szt.
23. Przejście szczelne łuskowe DN125 - 1 szt.
24. Przejście szczelne łuskowe DN200 - 1 szt.
25. Przejście szczelne łuskowe DN100 - 1 szt.
26. Przejście szczelne łuskowe DN180 - 1 szt.
27. Przejście szczelne łuskowe DN100 - 1 szt.
28. Właz stalowy nierdzewny 700 x 700, z silnikiem pneumatycznym - 1 szt.
29. Żuraw obrotowy gw. ocynkowany - waga 500 kg - 1 szt.
30. Przejście elektryczne DN125 z kształtką montażowo-demontową - 1 szt.

UWAGI:

- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do stacji pomp odwadniającej
- Poziomy odcinek rurociągu odprowadzającego do budynku z spadkiem 0,5% do komory
- Rurociągi odprowadzające do ścian budynku z kłami rozporowymi
- Ochrona kłami pod PN10

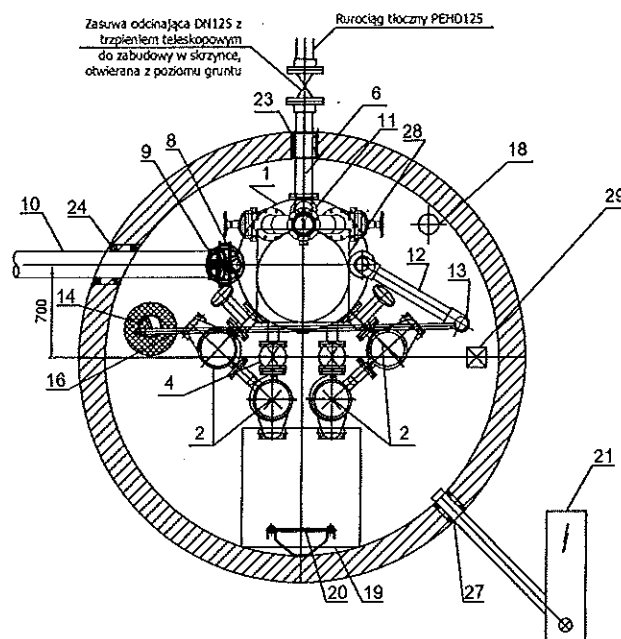
Dla studni przebijanych należy zastosować beton C25/30 i wodociepnoizolację

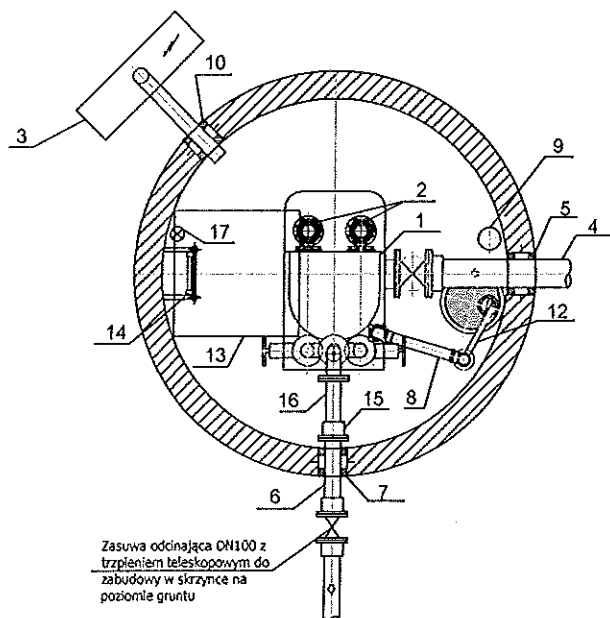
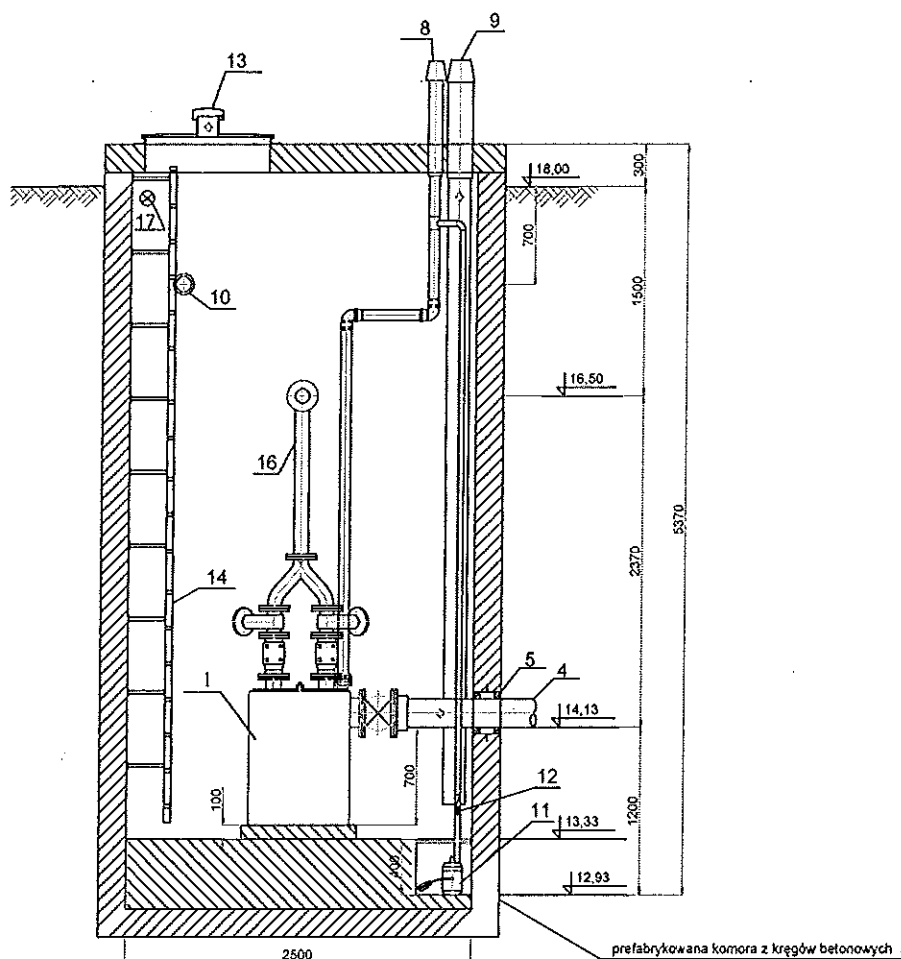
Beton i uszczelnienie muszą być odporne na agresję

oddziaływanie ścieków i gazów (CH₄, H₂S, CO, CO₂), 4 pH=8

Kręgi łączone na uszczelnienie. Łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą cementową, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abzol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed niszczeniem i wód gruntowych.

Agregat tłocznio-oddzielający z budowlanym, zbiornikiem separatora części stałych, wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem o dostawie jako kompletna całość. Powyższe specyfikacje studyjny tylko do celów informacyjnych.





UWAGA:

- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy [11]
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego [8] ułożyć ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłocznik
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi
- Owiercenia kołnierzy pod PN 10

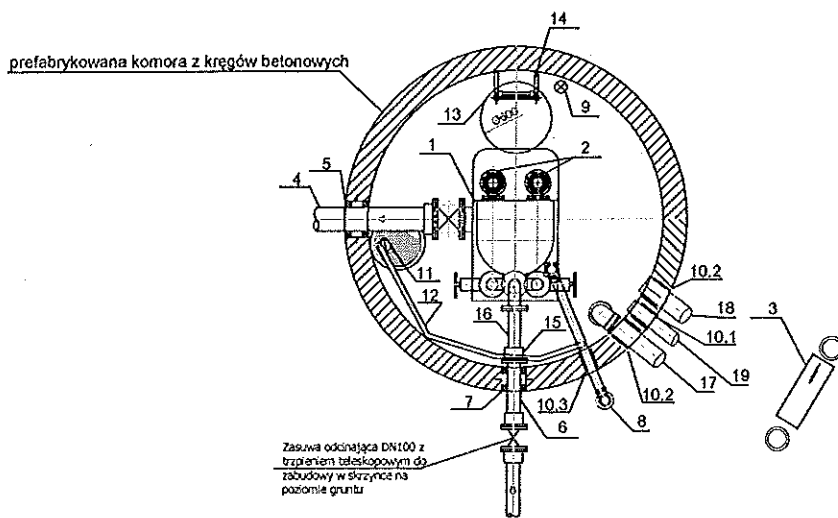
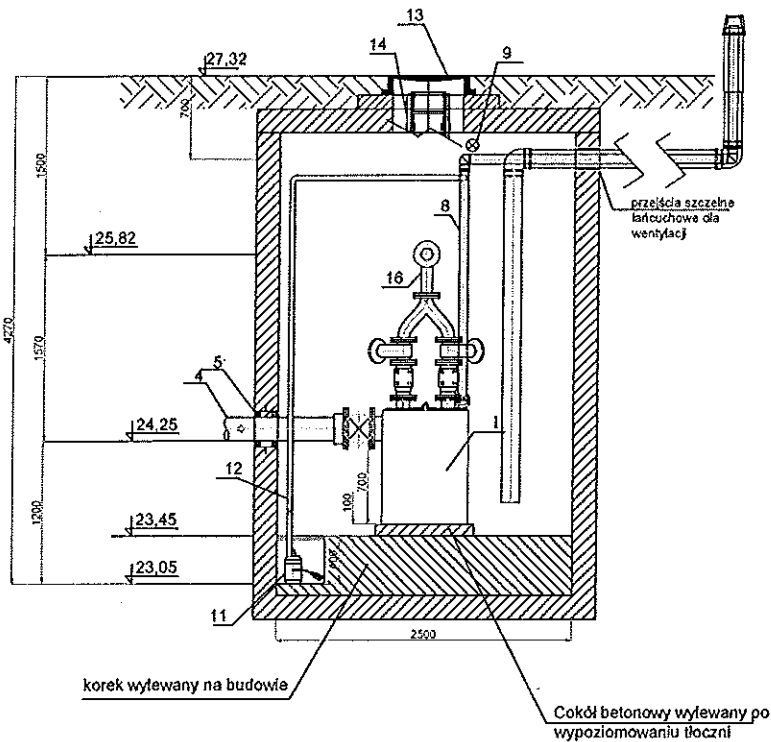
Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton C35/45 i wodoszczelność W8. Beton i uszczelki muszą być odporne na agresywne oddziaływanie ścieków i gazów (CH₄, H₂S, CO, CO₂), 4<pH<8

Kręgi łączone na uszczelki, łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abzol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych.

Agregat tłocznik ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy

L.P	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Zbiornik metalowy z separatorami tłocznymi ścieków A4 - 1.4401 - AISI 316	1	
2	Pompa włrowa o mocy 2,2 kW	2	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Włot kanałizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
5	Przejście szcz. dla rur. grawit. DA200; otwór Ø250/tura Ø200	1	
6	Wylot rurociągu tłocznego z rur DA110 PE 100 SDR17	1	
7	Przejście szcz. dla rur. tłocznego PE DA110 otwór Ø150/tura Ø110	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejonoj min. PN 6; DA75 z konikiem wylotowym	1	
9	Wentylacja komory z rur PVC DA160 z konikiem nawiewnym	1	
10	Przejście szczelne dla osłony kabla; otwór Ø150/tura Ø110	1	
11	Pompa do odwodnień w zagłębieniu gł. 0,4m Ø 0,4m	1	
12	Przewód tłoczny PEe40 pompy odwodn. z zasuwą i zaworem zwrotnym DN5/4"	1	
13	Pokrywa włazu 900x900 z wylotką 150mm, z zamkiem	1	
14	Drabina ze stali k.o. z wysuwaną poręczą	1	
15	Łącznik rurowo-kołnierzowy do PE, DN 100 / 110	1	
16	Rurociąg tłoczny DN 100 stal kwasoodporna	1	
17	Oświetlenie 24 V	1	

Rysunek technologiczny suchej przepompowni ścieków z tłocznia
T5, Pobłocie, gm. Główny



UWAGA:

- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy (11)
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego (8) ułożyć ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłoczni
- Rurociągi mocować do ścian obrotami z kołkami rozporowymi
- Oświetlenie kłomierz pod PN 10
- Użytkowanie wentylacji i stały sterowniczej poza pasem drogowym zgodnie z planem zagospodarowania terenu

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować kręgi z betonu KL 35/45 i wodoszczelności W8. Beton i uszczelki muszą być odporne na agresywne oddziaływanie ścieków i gazów (CH₄, H₂S, CO, CO₂, 4-pH=8).

Kręgi łączone na uszczelki. Łączenia kręgów zabezpieczyć zaprawąuszczającą, zbiornik zabezpieczyć odzewnącą powłoką typu Abistol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnosćmi z wód gruntowych.

Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi separatorami części stałych opartych na kłach cedzących, wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogłoby objąć zamówienie u dostawcy jako kompletna całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy.

Dopuszczalne stosowanie urządzeń równoważnych przy zachowaniu wymaganych parametrów pracy lub lepszych oraz pełnej zgodności z SIWZ, gdzie pomysł musi być chroniona przed bezpośrednim kłaniem oraz zaskońkaniem zewąnym w ściekach części stałych, ze pomocą dwukanałowych separatorów części stałych wyposażonych wylastyczne, uchyłne zespoły cedzące.

L.P.	Wyszczególnienie	Szuki	Uwagi
1	Zbiornik metalowy z separatorami tłoczni ścieków 44 - 1.4431 - AISI 316	1	
2	Pompa wrowa o mocy 4,0 kW	2	
3	Zewąymna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
5	Przebieg szczelne łanouchowe dla rurociągu grawitacyjnego, nura Ø 200 / otwór Ø 250	1	
6	Wylot rurociągu tłoczego z rur DA 110, PE 100 SDR 17	1	
7	Przebieg szczelne dla rur, tłoczego z rur PE 100 SDR 17 DA 110	1	
8	Went. tłoczni z rur PVC klajone min. PN 8, DA75 z kłom. wylaw.,	1	
9	Oświetlenie 24V	1	
10.1	Przebieg szczelne łanouchowe: otwór Ø150hura Ø110	1	
10.2	Przebieg szczelne łanouchowe: otwór Ø200hura Ø190	2	
10.3	Przebieg szczelne łanouchowe: otwór Ø110hura Ø75	1	
11	Pompa do odwodnień w zagłębieniu gł.0,4m Ø 0,4m	1	
12	Przewód tłoczny PE40 pompy z zasuwą i zaworem zwrotnym z atastem do ścieków	1	
13	Właz kanalizacyjny żelazny okrągły wodoszczelny klajosa DA400, ryglowany	1	
14	Drobina ze stali ko. z wysuwany poręczą	1	
15	Łącznik rurowo-kłomierzowy do PE, DN 100/110	1	
16	Rurociąg tłoczny DN 100 stal kwasoodporna	1	
17	Wentyl. nawiew. komory z rur PVC DA160 z kłomierzem	1	
18	Wentyl. wylaw. komory z rur PVC DA160 z kłomierzem	1	
19	Przepust kładowy Ø110 do szafki ster.	1	

Rysunek technologiczny suchej przepompowni ścieków z tłocznią
T6 - Poblucie, gm. Głowczyce