



REGIONALNA DYREKCJA OCHRONY ŚRODOWISKA W GDAŃSKU

Wydział Ocen Oddziaływania na Środowisko

RDOŚ-Gd-WOO.4220.190.2026.IB.2
za dowodem doręczenia

Gdańsk, dnia 17 czerwca 2026 r.

Wójt Gminy Główny
ul. Kościuszki 8
76-220 Główny

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku przesyła w załączeniu postanowienie znak: RDOŚ-Gd-WOO.4220.190.2026.IB.1 dla przedsięwzięcia pn.: „Budowa instalacji odnawialnych źródeł energii do produkcji biometanu z biogazu rolniczego - biogazowni rolniczej wraz z infrastrukturą towarzyszącą zlokalizowana na działce nr 147 w miejscowości Szczypkowie, gm. Główny;

z prośbą o powiadomienie stron postępowania.

Powyższe wynika z faktu, iż opinia regionalnego dyrektora ochrony środowiska nie ma charakteru wiążącego dla organu prowadzącego postępowanie główne i po jej przedstawieniu strona może zgłaszać swoje uwagi i wnioski dowodowe do organu głównego.

Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska
w Gdańsku
Anna Tchórzewska

Otrzymują:

1. Adresat
2. aa Sprawę prowadzi: Iwona Boruchalska, tel.: 58 68 36 805



Spełniamy wymagania EMAS – zarządzamy urzędem efektywnie, oszczędnie i prośrodowiskowo

ul. Chmielna 54/57, 80-748 Gdańsk, tel.: 58 68 36 800, fax: 58 68 36 803, sekretariat@gdansk.rdos.gov.pl, www.gdansk.rdos.gov.pl/web/rdos-gdansk



**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W GDAŃSKU**

Gdańsk, dnia 17 czerwca 2026 r.

RDOŚ-Gd-WOO.4220.190.2026.IB.1
za dowodem doręczenia

POSTANOWIENIE

Na podstawie:

- Art.123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (*tekst jedn. Dz. U. 2025 r., poz. 1691*);
- Art. 64 ust. 1 pkt 1, ust. 3, ust. 3a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (*tekst jedn. Dz. U. 2026 r., poz. 670*) – dalej „ustawa OOS”;
- § 3 ust. 1 pkt 37 lit.d, pkt 54 lit b, pkt 47 oraz pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (*Dz. U. 2019 r., poz. 1839, ze zm.*);
 - na wniosek Wójta Gminy Główny znak: ROCHŚ-K.6220.1.2026 z dnia 09.04.2026 r. o wydanie opinii co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na budowie biogazowni rolniczej w miejscowości Barlewie, gmina Sztum, uzupełniony pismem z dnia 15.05.2026 r.;
 - po przeanalizowaniu wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wraz z załącznikami, w tym kartą informacyjną przedsięwzięcia, złożonego przez inwestora, Axpo BiometanPL3 Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, reprezentowanego przez pełnomocnika, p. Michała Orzechowskiego;

postanawiam

1. Wyrazić opinię o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia pn.:

**„Budowa instalacji odnawialnych źródeł energii do produkcji biometanu z biogazu rolniczego –
- biogazowni rolniczej wraz z infrastrukturą towarzyszącą zlokalizowaną na działce nr 147
w miejscowości Szczypkowie, gm. Główny”**

2. Wskazać na konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach poniższych warunków i wymagań dotyczących ochrony środowiska koniecznych do uwzględnienia w projekcie budowlanym oraz na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia:

- 1) Wymagania dotyczące etapu realizacji przedsięwzięcia:

- a) zaplecze techniczne budowy zorganizować w sposób eliminujący zagrożenie przedostania się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo – wodnego, np. poprzez wyznaczenie miejsc o powierzchni utwardzonej;

- b) ograniczać pylenie poprzez stosowanie plandek lub innych osłon dla magazynowanych materiałów pyłących;
 - c) podczas realizacji wykopów zabezpieczyć plac robót płotkiem z siatki herpetologicznej przed przedostaniem się do wykopów małych zwierząt – płazów, gadów i małych ssaków. Codziennie, przed przystąpieniem do dalszych prac, przeprowadzać kontrolę wykopów; uwięzione zwierzęta niezwłocznie przenieść poza teren objęty pracami, na właściwe dla nich siedlisko. Przenoszenie prowadzić pod nadzorem przyrodnika oraz przy użyciu rękawiczek ochronnych; używany do tego sprzęt dezynfekować. Prace potwierdzić odpowiednim wpisem w dokumentacji, np. protokole z nadzoru przyrodniczego;
 - d) podjąć działania ograniczające pylenie wtórne wynikające z ruchu pojazdów i maszyn budowlanych (np. zraszanie dróg transportowych);
 - e) prowadzić prace będących źródłem emisji hałasu wyłącznie w porze dziennej (w godzinach od 6:00 do 22:00) z wyjątkiem prac, których technologia nie pozwala na przerwy np.: betonowanie;
 - f) tankowanie i serwis pojazdów i maszyn budowlanych realizować poza placem budowy;
 - g) usuniętą warstwę urodzajnej gleby gromadzić w postaci pryzmy, a następnie wykorzystać do uporządkowania terenów przekształconych w trakcie prac ziemno- budowlanych;
 - h) wyposażyć plac budowy w sorbenty do ograniczania i usuwania ewentualnych rozlewów olejowych.
- 2) Wymagania dotyczące etapu eksploatacji przedsięwzięcia:
- a) wyłączyć możliwość stosowania osadów ściekowych z zakładowych oczyszczalni ścieków, w których nie jest prowadzony rozdział ścieków przemysłowych od bytowych;
 - b) dowóz substratów charakteryzujących się potencjalną uciążliwością odorową realizować transportem specjalistycznym, zapewniającym pełną hermetyzację;
 - c) wykluczyć transport i przeładunek substratów w porze nocnej, w godzinach 22.00 - 6.00;
 - d) prowadzić proces fermentacji odpadów w instalacji technologicznej o wydajności nominalnej 170 000 Mg/rok;
 - e) produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego kategorii 2 i 3, przewidziane do stosowania w biogazowni, poddać wcześniejszemu przetworzeniu w drodze higienizacji/pasteryzacji;
 - f) utrzymywać podciśnienie w hali rozładunku i magazynowania odpadów co pozwoli na złagodzenie skutków emisji odorów podczas operacji rozładunku i magazynowania odpadów;
 - g) odcieki pochodzące z silosów oraz innych powierzchni utwardzonych, na których jest magazynowany bądź dozowany substrat oraz pobierana masa pofermentacyjna kierować do oddzielnej kanalizacji technologicznej, kierującej odcieki do szczelnego zbiornika. Odcieki wykorzystywać do rozcieńczania wsadu przed podaniem do zbiorników fermentacyjnych;
 - h) w celu minimalizacji uciążliwości odorowej do magazynowania wysłodków, kiszonek i innych stałych substratów wykorzystywać silos przykrywany szczelną folią, zabezpieczającą przed utlenieniem się materiału. Nie magazynować w silosach odpadów, które powodowałyby problemy z długotrwałą emisją odorów. Do magazynowania pozostałych substratów (płynnych i półpłynnych) wykorzystywać szczelne zbiorniki;
 - i) regularnie monitorować instalację przy użyciu czujników metanu i innych systemów wykrywania wycieków w celu zapobiegania nagromadzeniu się wybuchowych mieszanek gazu. Systemy te powinny natychmiast uruchamiać alarmy i podejmować działania, takie jak automatyczne zamykanie zaworów gazowych;

- j) eksploatację instalacji prowadzić zgodnie z opracowanymi instrukcjami stanowiskowymi i technologicznymi. Zapewnić przeszkolenie pracowników w celu zapewnienia prawidłowej eksploatacji instalacji i urządzeń.
- 3) Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym:
- Projekt winien zakładać rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne minimalizujące oddziaływanie instalacji na środowisko, w szczególności poprzez:
- a) hermetyzację procesu technologicznego poprzez zastosowanie szczelnych zbiorników magazynowych i technologicznych oraz rurociągów przesyłowych w celu ograniczenia emisji substancji, także odorogennych oraz możliwości migracji zanieczyszczeń do gruntu i wód gruntowych;
 - b) zastosowanie rozwiązań technologicznych i technicznych zapewniających bezpieczeństwo eksploatacji instalacji, minimalizujących ryzyko wystąpienia nieprawidłowości w funkcjonowaniu instalacji, w tym możliwości pożaru lub wybuchu, także poprzez system zautomatyzowanych czujników i zabezpieczeń, które w razie wystąpienia awarii wyłączą poszczególne urządzenia;
 - c) stałe utrzymywanie lekkiego podciśnienia w hali przyjęcia substratu i higienizacji, ograniczającego wydostawanie się powietrza z hali podczas otwartych wrót i bram;
 - d) ujmowanie powietrza procesowego z hali przetwarzania odpadów i kierowanie do oczyszczania na biofiltrze;
 - e) wyposażenie hali rozładunku i magazynowania odpadów w szczelne, wybetonowane posadzki z kanalizacją odprowadzającą ewentualne odcieki do zbiornika odcieków. Odcieki wykorzystywać w procesie technologicznym;
 - f) umieszczenie agregatów i urządzeń mogące emitować podwyższony hałas w obudowach dźwiękoszczelnych celem minimalizacji emisji hałasu;
 - g) zabezpieczenie miejsc przeładunku substratów i pofermentu szczelnymi płytami z kierowaniem spływów do szczelnych zbiorników;
 - h) wyposażenie kanalizacji deszczowej, zbierającej wody opadowe z utwardzonych, narażonych na zanieczyszczenie nawierzchni mroźni, w urządzenia podczyszczające (osadnik i separator ropopochodnych) przed wprowadzeniem ich do zbiornika retencyjnego;
 - i) zaprojektowanie płyt dennych, oraz zbiorników całego układu technologicznego jako szczelnych z odpowiedniej klasy betonu, odpornego na działanie składników agresywnych mogących mieć wpływ na korozję betonu, miejsca łączeń płyt dennych oraz ścian zbiorników dodatkowo uszczelnić.
3. Integralną część niniejszego postanowienia stanowi załącznik nr I – rodzaje i masa planowanych do przetworzenia substratów/odpadów.

Uzasadnienie

Pismem znak: ROCHŚ-K.6220.1.2026 z dnia 09.04.2026 r. Wójt Gminy Główny, jako organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku o wyrażenie opinii co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na budowie biogazowni wraz z infrastrukturą towarzyszącą w miejscowości Szczypkowie. Do pisma dołączona została kopia

wniosku inwestora, Axpo Biometan PL3 Sp. z o.o. Sp. z o.o., wraz z załącznikami, wymaganymi art. 64 ust 2 przywołanej na wstępie ustawy z OOŚ, tj:

1. Kartą informacyjną przedsięwzięcia wraz z uzupełnieniami i wyjaśnieniami z dnia 07.04.2026 r. oraz z dnia 15.05.2026 r.;
2. Informacją o braku z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu przedsięwzięcia;
3. Oświadczeniem, że inwestor nie jest podmiotem zależnym od jednostki samorządu terytorialnego, dla której organem wykonawczym w rozumieniu art. 24m ust. 2 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym jest organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Dnia 15.05.2026 r. wpłynęło uzupełnienie kraty informacyjnej przedsięwzięcia, przekazane przez Wójta Gminy Główczyce pismem znak: ROCHŚ-K.6220.1.2026.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku, po dokonaniu analizy przedłożonej dokumentacji, w tym karty informacyjnej przedsięwzięcia stwierdził, że:

- przedsięwzięcie obejmować będzie budowę biogazowni rolniczej. Instalacja zlokalizowana zostanie na działce nr 147 obręb Szczypkowice, gmina Główczyce;
- zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 47 pkt 82 pkt 37 lit d i pkt 54 lit b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko przedsięwzięcie zakwalifikować należy środowisko przedsięwzięcie zakwalifikować należy jako:
 - instalacje do produkcji paliw z produktów roślinnych, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej (§ 3 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia);
 - instalacje związane z przetwarzaniem odpadów w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41–47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów (§ 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia);oraz jako:
- instalacje do naziemnego magazynowania [...] d) gazów łatwopalnych [...] inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 22, z wyłączeniem instalacji do magazynowania paliw wykorzystywanych na potrzeby gospodarstw domowych, zbiorników na gaz płynny o łącznej pojemności nie większej niż 10 m³ oraz zbiorników na olej o łącznej pojemności nie większej niż 3 m³, a także niezwiązanych z dystrybucją instalacji do magazynowania stałych surowców energetycznych ((§ 3 ust. 1 pkt 37 lit d rozporządzenia);
- zabudowa przemysłowa lub magazynowa wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż 1 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. a (§ 3 ust. 1 pkt 54 lit b rozporządzenia).

Zgodnie z art. 64 ust. 1 pkt. 1 ustawy OOS, regionalny dyrektor ochrony środowiska wydaje opinię dotyczącą obowiązku lub braku obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanych przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w art. 59 ust. 1 pkt. 2 ww. ustawy OOS.

Opinię co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia, mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko wydaje się uwzględniając łącznie kryteria, o których mowa w art. 63 ww. ustawy OOS.

Analizując kryteria określone w art. 63 ww. ustawy OOS oraz informacje zawarte w karcie informacyjnej przedsięwzięcia tut. organ wziął pod uwagę:

1. Rodzaj i charakterystykę przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na realizacji nowych obiektów budowlanych wraz z infrastrukturą techniczną i technologiczną oraz na montażu urządzeń technicznych do wytwarzania biogazu rolniczego, przetwarzania surowego biogazu rolniczego do użytecznego paliwa gazowego (biometanu) i użytecznej energii elektrycznej i ciepłej składających się na instalację odnawialnego źródła energii w rozumieniu art. 2 pkt. 13 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1361 z późn. zm.).

Planowany zakład i jego infrastruktura towarzysząca będzie:

- przetwarzać odpady organiczne, uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego (dalej: „UPPZ”), masę zieloną, produkty uboczne rolnictwa, w tym produkty z przetwórstwa produktów pochodzenia rolniczego i produktów ubocznych, odpadów lub pozostałości z tego przetwórstwa oraz wszystkie inne substraty spełniające definicję biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii – w szczególności w ust. 2 pkt 2 w/w ustawy (razem łącznie zwane biomasą) z przeznaczeniem na cele energetyczne i nawozowe;
- wytwarzać biogaz rolniczy z biomasy;
- wytwarzać użyteczne paliwa gazowe (biometan) w wyniku oczyszczania surowego biogazu ze związków nieenergetycznych CO₂;
- wytwarzać energię elektryczną i ciepło w kogeneracji;
- wytwarzać nawozowe produkty pofermentacyjne (poferment).

W skład przedsięwzięcia wchodzić będą:

- obiekty i linie technologiczne przygotowania surowca (biomasy);
- instalacja do wytwarzania biogazu rolniczego i nawozów pofermentacyjnych;
- instalacja do wytwarzania energii elektrycznej i ciepła;
- instalacja do wytwarzania biometanu;
- infrastruktura towarzysząca.

Instalacja dostosowana będzie do wykorzystywania w procesie fermentacji metanowej następujących substratów/odpadów:

- substraty stałe: odchody zwierzęce stałe (pomiot kurzy, obornik świński, obornik bydły, itp.), substraty pochodzenia rolno-spożywczego (m.in. wysłodki buraczane, kiszonki traw i kukurydzy, pozostałości przetwarzania ziemniaków, odpady rolno-spożywcze, itp.); odpady przemysłu spożywczego (m.in. odpady czekoladowe, tłuszcze, itp.);
- substraty płynne: gnojowica; inne substraty pochodzące z przetwórstwa spożywczego (m.in. serwatka, wywar pogorzelniany itp.).

Maksymalna sumaryczna roczna ilość substratów w zmiennych proporcjach będzie wynosić 190 000 Mg/rok, średnio 520 Mg/dobę. Wartość ta nie obejmuje uwodnienia wsadu (wody technologicznej oraz recyrkulatu).

Listę i masę substratów planowanych do przetwarzania przedstawia załącznik nr I.

Według wstępnych założeń planowana biogazownia będzie składała się z następujących głównych obiektów/instalacji:

- 1) hala przyjęć i składowania stałego substratu odorowego oraz frakcji stałej pofermentu wraz z placem dojazdowym. Hala przyjęcia substratów (w tym substratów stałych odorowych) będzie obiektem zamkniętym, z utwardzoną i szczelną posadzką oraz kontrolowanym odwodnieniem do układu technologicznego. Rozładunek i czasowe magazynowanie substratów odbywać się będzie w hali, a powietrze wentylacyjne/procesowe z hali będzie ujmowane i kierowane do instalacji dezodoryzacji (biofiltr), z utrzymaniem podciśnienia w obiekcie w celu ograniczenia emisji odorów;
- 2) budynek socjalno-biurowy z systemem sterowania, kontroli i monitoringu instalacji;
- 3) zbiorniki fermentacyjne. Minimalna łączna objętość komór fermentacyjnych, przy założonym 40-dniowym HRT, wynosi ok. 24 000 m³. Przewiduje się instalację trzech zbiorników fermentacyjnych;
- 4) trzy zbiorniki pofermentu. Magazynowanie frakcji ciekłej pofermentu przewiduje się w szczelnych, zamkniętych zbiornikach/lagunach z przykryciem (np. membranowym) oraz z układem odgazowania. Gazy z przestrzeni nad lustrem cieczy będą odprowadzane do instalacji bezpiecznego unieszkodliwiania/oczyszczania (np. pochodnia bezpieczeństwa lub układ oczyszczania), co ograniczy uciążliwość zapachową i ryzyko emisji nieorganicznych. Zbiorniki będą posadowione na podłożu uszczelnionym i wyposażone w rozwiązania kontrolno-pomiarowe umożliwiające nadzór nad szczelnością i eksploatacją;
- 5) dwa zamknięte zbiorniki substratów płynnych;
- 6) silosy substratów stałych;
- 7) dwa stanowiska przyjmowania substratów płynnych wraz z dwoma szczelnymi podziemnymi zbiornikami buforowymi;
- 8) biofiltr przy hali przyjęć;
- 9) kogenerator biogazowy (CHP) – max 2 szt.;
- 10) kotłownia biogazowa;
- 11) węzeł higienizacji i sterylizacji;
- 12) stacja uzdatniania i uszlachetniania biogazu wraz z kompresorem, stacją gazową i urządzeniami towarzyszącymi zatłaczaniu bimetanu do sieci gazowej;
- 13) instalacja skraplania CO₂;
- 14) stacja transformatorowa;
- 15) podziemny zbiornik retencyjny na potrzeby technologiczne – do 100 m³;
- 16) otwarty zbiornik retencyjny na wody opadowe;
- 17) zabezpieczenia przeciwpożarowe (zbiornik przeciwpożarowy 200 m³, miejsce do pobierania wody na cele ppoż);
- 18) stacje awaryjnego odbioru masy fermentacyjnej oraz masy pofermentacyjnej;
- 19) instalacja separacji pofermentu (w hali przyjęciowej);

- 20) cztery podajniki substratów (w hali przyjęciowej) wraz z autonomicznym dźwigiem służącym do załadunku substratów stałych na podajniki;
- 21) dwa stanowiska załadunku płynnego pofermentu wraz z dwoma podziemnymi i szczelnymi zbiornikami buforowymi;
- 22) awaryjna pochodnia biogazu;
- 23) węzeł przywozu, rozładunku i składowania substratów;
- 24) węzeł przygotowania i podawania substratów;
- 25) węzeł sterylizacji i higienizacji;
- 26) węzeł fermentacji;
- 27) węzeł separacji i zwracania;
- 28) węzeł magazynowania i odbioru pofermentu;
- 29) węzeł biogazu;
- 30) węzeł biometanu;
- 31) węzeł kogeneracji i produkcji ciepła;
- 32) zamknięte laguny do magazynowania pofermentu;

oraz obiekty i instalacje towarzyszące, takie jak: część administracyjno-socjalna, utwardzone place manewrowe, wewnątrzzakładowe drogi przejazdowe, separatory substancji ropopochodnych, podziemny zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe – 10 m³, stacje pomp, system sterowania, kontroli i monitoringu instalacji, ogrodzenie.

Projektowana instalacja biometanowni opierać się będzie na technologii fermentacji beztlenowej prowadzonej w reżimie mezofilnym, w zakresie temperatur 38–48°C. Podstawowym produktem instalacji będzie biogaz powstający w wyniku fermentacji metanowej, poddawany następnie procesowi uszlachetniania do jakości biometanu.

Instalacja umożliwi przetwarzanie substratów wymagających higienizacji lub sterylizacji. Uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego kategorii 2 i 3 będą dostarczane do instalacji w szczelnych kontenerach transportem kołowym. Przed rozładunkiem każdy pojazd zostanie zważony. Rozładunek będzie realizowany w hali UPPZ wyposażonej w system wyciągów powietrza oraz biofiltrację. Wjazd do hali odbywać się będzie przy zamkniętych drzwiach, aby ograniczyć emisję odorów. Po rozładunku substrat trafi do muldy załadowniczej, skąd zostanie podany na rozdrabniacz zapewniający rozdrobnienie do maksymalnego wymiaru frakcji 50 mm. Następnie surowiec skierowany zostanie:

- kategoria III → do higienizatora, gdzie będzie utrzymywany w temp. 70°C przez 1 h;
- kategoria II → do sterylizatora, gdzie będzie poddany obróbce w temperaturze >133°C przez minimum 20 minut przy ciśnieniu 3 bar.

Po zakończeniu procesu higienizacji/sterylizacji substrat zostanie schłodzony w zbiorniku buforowym i przepompowany do części fermentacyjnej. Cała linia sterylizacji i higienizacji będzie zlokalizowana w hali UPPZ. Założona przepustowość linii wynosi 10 000 Mg/rok. Pojazdy opuszczające halę zostaną umyte w myjni automatycznej.

Zapotrzebowanie cieplne fermentorów zostanie pokryte z układu kogeneracyjnego oraz z kotłów gazowych opalanych biogazem. Zapotrzebowanie na energię elektryczną będzie pokrywane z kogeneratora oraz, opcjonalnie, z zewnętrznej sieci elektroenergetycznej.

W przypadku wystąpienia awarii układu oczyszczania i braku możliwości odbioru biogazu przez węzeł produkcji biometanu przewidziano zastosowanie pochodni awaryjnej, służącej do kontrolowanego spalania nadmiarowego biogazu celem eliminacji emisji metanu do atmosfery.

Substraty niewymagające wcześniejszej obróbki termicznej, w szczególności odpady owocowo-warzywne, będą kierowane do podajników substratów stałych przy użyciu ładowarki kołowej. Ładowarka pobierać będzie substraty z hali przyjęć substratów lub z silosu pryzmowego i dostarczać je bezpośrednio do podajników. Podajniki te mogą zostać wyposażone w maceratory umożliwiające rozdrobnienie surowca przed jego wprowadzeniem do fermentorów. W podajnikach substraty stałe będą homogenizowane poprzez zmieszanie z wodą, substratami płynnymi lub frakcją ciekłą pofermentu (recyrkuletem) pochodzącą z fermentorów lub zbiorników pofermentacyjnych. Substraty płynne będą transportowane do zbiorników fermentacyjnych za pomocą dedykowanych pomp. Pomiot kurzy będzie podawany ładowarką do zbiornika wstępnej hydrolizy.

Substraty płynne kierowane będą do zbiorników fermentacyjnych za pomocą pomp przeznaczonych do transportu tego typu mas. Wszystkie powierzchnie utwardzone, na których może dochodzić do kontaktu z substratami lub masą fermentacyjną, zostaną wyposażone w system odwodnienia liniowego. Ocieki z tych powierzchni będą zbierane do kanalizacji odciekowej i przepompowywane bezpośrednio do procesu technologicznego.

Ten sam system odwodnienia zostanie wykorzystany do odprowadzania odcieków z mycia pojazdów dostarczających substraty. Mycie pojazdów prowadzone będzie wewnątrz hali przyjęć substratów stałych (hali magazynowej) przy użyciu myjki ciśnieniowej. Uzyskane podczas mycia ocieki, zawierające pozostałości substratów, zostaną skierowane do kanalizacji odciekowej, a następnie zawrócone do procesu fermentacji.

Biogaz gromadzący się pod dachami membranowymi będzie odprowadzany stalowymi rurociągami podziemnymi, prowadzonymi ze spadkiem w kierunku studni kondensatu. Kondensat będzie zbierany w studni wyposażonej w syfon zabezpieczający przed ujściem biogazu oraz czujnik metanu. Następnie będzie odpompowywany z powrotem do fermentorów.

Biogaz zostanie skierowany do stacji osuszania i odsiarczania, a następnie do modułu oczyszczania do biometanu. Separacja CO_2 będzie realizowana za pomocą filtrów membranowych, umożliwiając zwiększenie zawartości CH_4 . Końcowym produktem będzie biometan zatłaczany do sieci gazowej.

Biogaz będzie stanowił paliwo dla jednostki kogeneracyjnej, która jednocześnie wytwarza energię elektryczną i ciepło. Jednostka CHP o mocy do 1,2 MWe zostanie zintegrowana z instalacją biometanowni i będzie pracować w celu pokrycia zapotrzebowania energetycznego obiektu.

W przypadku korzystnej oceny ekonomicznej inwestor przewiduje budowę instalacji do odzysku i skroplenia dwutlenku węgla pochodzenia biogenicznego. Oczyszczony CO_2 ze strumienia pozostałego po separacji membranowej zostanie osuszony, doczyszczony, skroplony w instalacji kriogenicznej. Skroplony CO_2 będzie magazynowany w izolowanych zbiornikach kriogenicznych i wykorzystywany na cele przemysłowe lub rolnicze.

Średniorocznie zakład będzie:

- przetwarzał do 170 tys. ton biomasy (w tym UPPZ i odpadów) celem wytworzenia surowego biogazu rolniczego (procesy fermentacji metanowej) w ilości do 14 000 000 m^3 oraz 7 000 000 m^3 biometanu;

- wytwarzał do 8960 MWh energii elektrycznej;
- wytwarzał do 140 000 Mg pofermentu.

Ze względu na brak sieci hydrantowej przewidziano budowę zbiornika przeciwpożarowego o pojemności 200 m³.

2. Usytuowanie przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane zostanie w miejscowości Szczypkowice, gmina Głowczyce, na części działki o numerze ewidencyjnym 147, obręb Szczypkowice. Powierzchnia ewidencyjna działki wynosi 6,99 ha, natomiast przewidywany teren zagospodarowania wynosi ok. 4,2745 ha. Jest to teren, na którym dominują grunty wykorzystywane rolniczo, z lokalnymi enklawami zadrzewień oraz obszarem podmokłym w północnej części działki.

Działka jest niezabudowana. Teren obejmuje przede wszystkim grunty orne klasy IVa oraz fragmenty nieużytków. W północnej części działki występują mokradła, a w centrum niewielki las mieszany, w południowej części zaznacza się rząd drzew wynikający z sąsiedztwa z lasem. Działka jest nieogrodzona.

Teren planowany do zajęcia pod projektowaną inwestycję to obszar przekształcony antropogenicznie, wykorzystywany rolniczo. Realizacja przedsięwzięcia nie będzie wymagała usunięcia drzew i krzewów. Na terenie planowanej inwestycji nie występują rzadkie i szczególnie cenne gatunki zwierząt, w tym ptaki, z wyjątkiem przedstawicieli gatunków pospolitych, typowych dla obszarów rolniczych.

Teren planowanej inwestycji oraz jego najbliższe otoczenie charakteryzuje się niską różnorodnością przyrodniczą. Na obszarze opracowania oraz w jego bezpośrednim sąsiedztwie nie odnotowano obecności chronionych gatunków roślin.

W otoczeniu terenu inwestycji dominują tereny rolnicze, miejscami sąsiadujące z kompleksami leśnymi oraz obniżeniami i mokradłami.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa zlokalizowana jest ok. 0,57 km na zachód od granicy działki inwestycyjnej.

Przedmiotowa inwestycja położona jest poza obszarami europejskiej sieci Natura 2000. Najbliżej położonym obszarem Natura 2000 jest:

ok. 5,91 km na południowy-zachód Dolina Łupawy PLH220036.

Inne najbliższe położone obszary chronione, objęte ochroną na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody to:

- ok. 10,83 km na południowy-wschód Obszar Chronionego Krajobrazu Wzgórz Łębskich;
- ok. 7,59 km na północ rezerwat przyrody „Torfowisko Pobłockie”.

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza granicami korytarzy ekologicznych. Najbliższym korytarzem jest Pobrzeże Słowińskie KPn-20A położony w odległości 5,9 km na wschód. Tym samym planowana inwestycja pozostanie bez wpływu na ciągłość i drożność korytarza.

Dla terenu inwestycji brak jest obowiązującego miejscowego plan zagospodarowania przestrzennego.

3. Rodzaj i skalę możliwego oddziaływania na elementy środowiska, zarówno na etapie realizacji przedsięwzięcia jak i jego funkcjonowania:

W fazie realizacji prace obejmować będą: wykonanie budynków i budowli, budowę przyłączy, budowę sieci między obiektowych, posadowienie urządzeń technicznych, budowę dróg wewnętrznych i placów manewrowych, organizację małej infrastruktury.

Faza budowy wiązać się będzie z emisją nieorganicznych pyłów, emisją zanieczyszczeń typu komunikacyjnego oraz emisją hałasu, powodowanymi pracą maszyn i urządzeń. Powstawać będą również odpady w postaci nadmiaru mas ziemnych, gruzu betonowego, metali, opakowań po materiałach budowlanych. Odpady powstałe w wyniku realizacji przedsięwzięcia będą gromadzone w przeznaczonych do tego celu miejscach i pojemnikach.

Przy wykorzystaniu sprawnego sprzętu budowlanego, ograniczeniu prac budowlanych do godzin dziennych, selektywnego magazynowania odpadów w wydzielonych pojemnikach, następnie przekazania ich uprawnionemu podmiotowi do odzysku lub unieszkodliwienia, zasięg oddziaływania przedsięwzięcia na tym etapie będzie ograniczony głównie do uciążliwości akustycznej oraz emisji do powietrza które ustaną po zakończeniu prac.

Zaproponowane rozwiązania, minimalizujące oddziaływanie przedsięwzięcia na komponenty środowiska oraz zdrowie ludzi, na etapie realizacji, obejmują, między innymi:

- odpowiednie oddalenie inwestycji od siedzib ludzkich, gwarantujące brak przekroczeń obowiązujących norm emisji, w szczególności hałasu i pól elektromagnetycznych;
- umiejscowienie inwestycji na działce, w bliskim sąsiedztwie źródła substratów do wytwarzania biogazu oraz odbiorcy wytwarzanej masy pofermentacyjnej mogącej zagospodarować ją jako polepszacz glebowy do nawożenia pól uprawnych;
- zaprojektowanie technologii w oparciu o standardy stosowane w kraju i za granicą;
- redukcja emisji spalin i hałasu poprzez wyłączanie silników maszyn i pojazdów ciężarowych podczas postoju i załadunku;
- wykorzystywanie sprzętu budowlanego w dobrym stanie technicznym oraz stosowanie urządzeń o obniżonej emisji spalin;
- wykorzystywanie ciężkiego sprzętu budowlanego będzie wyłącznie w porze dziennej;
- zraszanie terenu oraz stosowanie mat przeciwpylowych w czasie niekorzystnych warunków atmosferycznych (np. silnego wiatru);
- utworzenie utwardzonych miejsc na parkowanie i drobne naprawy sprzętu budowlanego;
- tankowanie oraz prace serwisowe i naprawcze wykorzystywanych maszyn i sprzętu poza placem budowy;
- wyposażenie placu budowy w sorbenty do neutralizacji rozlanych substancji ropopochodnych;
- w sytuacjach awaryjnych podejmowanie szybkich działań naprawczych, w tym izolacji zanieczyszczonego terenu i usunięcie zanieczyszczeń;
- postępowanie z odpadami, które powstaną na etapie budowy, eksploatacji i likwidacji zgodnie z przepisami ustawy o odpadach, w szczególności gromadzenie poszczególnych rodzajów odpadów w przystosowanych do tego celu kontenerach, przekazywanie odpadów do transportu, odzysku lub unieszkodliwiania jedynie wyspecjalizowanym firmom, posiadającym odpowiednie pozwolenia.

W fazie eksploatacji przedsięwzięcie będzie źródłem emisji zorganizowanej substancji do powietrza z procesu spalania biogazu, emisji niezorganizowanej ze spalania paliw w silnikach pojazdów oraz emisji hałasu, powodowanej głównie pracą silników elektrycznych, wentylatorów, ruchem urządzeń załadunkowych i pojazdów. Wytwarzany będzie również odpad w postaci osadu pofermentacyjnego oraz odpady z bieżącej konserwacji instalacji.

Emisje do powietrza

Źródłem emisji zanieczyszczeń z terenu planowanej biogazowni będą:

- kogenerator spalający biogaz;
- kotłownia biogazowa;
- agregat prądotwórczy;
- spalanie awaryjne biogazu w pochodni;

oraz ruch pojazdów na terenie zakładu i dowożących substrat/odbierających osady pofermentacyjne (emisja niezorganizowana).

Z przedstawionych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia obliczeń wynika, że proces spalania biogazu nie będzie generować znacznych ilości zanieczyszczeń. Stężenie charakterystycznych substancji w gazach odlotowych z kogeneratorów i kotłowni będzie niskie.

Z procesem przeładunku i magazynowania substratów wiązać się może emisja substancji odorogennych. Projektowana biometanownia zostanie wyposażona w szereg rozwiązań mających na celu ograniczenie emisji substancji zapachowo czynnych oraz zapewnienie hermetyczności całego procesu.

Obornik, gnojowica oraz odpady organiczne będą kierowane do procesu fermentacji beztlenowej prowadzonego w warunkach pełnej hermetyzacji. Substraty płynne będą dowożone szczelnymi wozami asenizacyjnymi eliminującymi możliwość emisji substancji złośliwych. Substraty stałe transportowane będą wyłącznie samochodami ciężarowymi wyposażonymi w plandeki zapewniające ograniczenie emisji zapachów.

Substraty o największym potencjale odorowym (pomiót drobiowy, obornik) będą rozładowywane wyłącznie do szczelnego budynku magazynowego, wyposażonego w system wentylacji mechanicznej zapewniający stałe podciśnienie, biofiltr stanowiący końcowy element oczyszczania powietrza, zamykaną bramę wjazdową, redukującą bezpośredni kontakt powietrza zewnętrznego z magazynem.

Podciśnienie zapewni, że nawet w trakcie otwarcia bramy, całość powietrza opuszczającego budynek będzie przechodzić przez biofiltr.

Kiszonki i podobne substraty będą magazynowane w silosach zabezpieczonych szczelnymi membranami, co znacząco ograniczy emisję odorów oraz kontakt substratu z warunkami atmosferycznymi.

Od momentu trafenienia substratów do pierwszego zbiornika fermentacyjnego, aż do zakończenia procesu fermentacji i odgazowania całość masy fermentacyjnej przebywać będzie w środowisku hermetycznym.

Emisja hałasu

Po oddaniu do eksploatacji biogazowni źródłem emisji hałasu będą:

- praca generatora układu kogeneracyjnego o mocy akustycznej ok. 98,0 dB;
- praca innych urządzeń (pochodni, dmuchaw, silników pomp i mieszadeł oraz dozowników i podajników lub suszarni jednakże w znacznie mniejszym stopniu aniżeli emisja hałasów generowana przez silnik kogeneracyjny) o mocy akustycznej do 98,0 dB;

- praca maszyn podczas załadunku substratów oraz transport surowców na teren obiektu i wywóz osadu pofermentacyjnego.

W związku z tym, że głównym źródłem hałasu będzie agregat kogeneracyjny pracujący 24/h, zostanie on umieszczony w zabudowie celu zmniejszenia oddziaływania hałasu na otoczenie.

W rejonie planowanej inwestycji, w odległości ok. 570 m, znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowej.

Uwzględniając odległość od zabudowy zagrodowej, wyciszenie agregatu kogeneracyjnego, wykluczenie transportu, przeładunku substratów w porze nocnej oddziaływanie akustyczne nie powinno spowodować przekroczenia obowiązujących poziomów dźwięku na granicy terenu chronionego zarówno w dzień jak i w nocy.

Gospodarka odpadami

Podstawowym odpadem powstającym w biogazowni będą: ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych (kod odpadu 19 06 05) oraz przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych (kod odpadu 19 06 06) o masie:

- do 140 000 Mg/rok przy 6 % zawartości suchej masy;
- do 13 000 Mg/rok przy 27 % zawartości suchej masy.

W trakcie procesu technologicznego masa pofermentacyjna będzie transportowana pompami do zbiornika buforowego (komory pofermentacyjnej), zlokalizowanego na terenie instalacji. Zbiornik zostanie wykonany jako szczelna konstrukcja żelbetowa i wyposażony w elastyczną membranę stanowiącą dach oraz jednocześnie miejsce buforowego magazynowania biogazu. Przyjęto zastosowanie czterech zbiorników pofermentacyjnych. Zbiorniki zapewnią magazynowanie pofermentu w okresie minimum czterech miesięcy.

Fracja ciekła, po separacji i oczyszczeniu, trafia do fermentorów i/lub do zbiornika wstępnej hydrolizy, natomiast pozostała część pofermentu magazynowana będzie w zbiornikach pofermentacyjnych, skąd zostanie odebrana przez rolników i wykorzystywana do nawożenia zgodnie z odzyskiem R10. Frakcja stała (sucha) magazynowana będzie w silosach lub na nieprzepuszczalnej płycie magazynowej wyposażonej w system odciekowy.

W celu ograniczenia zużycia wody świeżej w procesie uwadniania wsadu, frakcja ciekła pofermentu uzyskiwana na etapie separacji będzie w maksymalnym zakresie zwracana do obiegu technologicznego.

Wytwarzane będą także odpady z obsługi infrastruktury technicznej biogazowni.

Wszelkie wytworzone odpady powstałe w trakcie eksploatacji przedsięwzięcia magazynowane będą selektywnie, a miejsca ich magazynowania będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz negatywnym oddziaływaniem na środowisko. Pojemniki oraz miejsca magazynowania odpadów będą odpowiednio oznaczone i opisane.

Gospodarka wodno-ściekowa

Funkcjonowanie biogazowni rolniczej nie jest procesem charakteryzującym się dużą wodochłonnością. Zapotrzebowanie wody na cele technologiczne obejmuje:

- uwodnienie substratu – ok. 20 000 m³/rok (ilość ta będzie ograniczana dzięki wykorzystaniu wód opadowych, odcieków i ścieków z mycia powierzchni);
- splukiwanie posadzek i naczep transportowych – ok. 2 000 m³/rok.

Zużycie wody technologicznej zostało ograniczone przez zastosowanie półzamkniętego obiegu cieczy pofermentacyjnej. Woda będzie konieczna jedynie do pierwszego napełnienia komór

fermentacyjnych. W późniejszej eksploatacji do rozcieńczania masy fermentującej wykorzystywana będzie frakcja płynna pofermentu oraz wody zgromadzone w zbiorniku retencyjnym.

Łączne zapotrzebowanie instalacji na wodę wyniesie ok. 22 090 m³/rok.

Projekt zakłada zastosowanie trzech odrębnych sposobów postępowania z wodami i ociekami:

- czyste wody opadowe (m.in. z dachów): odprowadzane będą kanalizacją deszczową do otwartego zbiornika retencyjnego o szczelnym dnie i pojemności ok. 350 m³, wody z tego zbiornika będą odparowywać do atmosfery lub będą zwracane do procesu fermentacji;
- wody zanieczyszczone z powierzchni komunikacyjnych: obejmą spływy z dróg, placów manewrowych i innych powierzchni, po których poruszają się pojazdy z silnikami spalinowymi zostaną odprowadzone do odrębnej kanalizacji, oczyszczone (sedymentacja + separacja substancji ropopochodnych), a następnie skierowane do zbiornika retencyjnego, jak w przypadku wód czystych;
- ocieki zanieczyszczone substancjami organicznymi: obejmują ocieki z silosu pryzmowego, wody z mycia pojazdów i powierzchni, na których mogą znajdować się resztki substratu, będą odprowadzane w wydzielonym systemie kanalizacyjnym i zostaną kierowane bezpośrednio do procesu technologicznego (do fermentora lub podajnika

W okresie eksploatacji przedsięwzięcia ścieki socjalno-bytowe będą odprowadzane do projektowanego, bezodpływowego zbiornika o pojemności do 10 m³, zlokalizowanego na działce inwestycyjnej. Ilość powstających ścieków będzie bezpośrednio zależna od ilości wody zużywanej na cele higienicznosanitarne.

Średnia dobowa ilość ścieków socjalno-bytowych odprowadzanych z obiektu będzie stanowiła 80% zużycia wody przeznaczonej na te cele i wyniesie ok. 0,28 m³/d. Odbiór zgromadzonych ścieków będzie realizowany przez wyspecjalizowany podmiot posiadający stosowne uprawnienia.

Zaproponowane rozwiązania, minimalizujące oddziaływanie przedsięwzięcia na komponenty środowiska oraz zdrowie ludzi, na etapie jego eksploatacji, obejmują:

- zastosowanie technologii (beztlenowa fermentacja) oraz jej zamknięcie w szczelnych zbiornikach fermentacyjnych co gwarantuje czysty proces wytwarzania biogazu i uwalnianie zapachów tylko w komorach, bez emisji na zewnątrz;
- magazynowanie substratów w sposób ograniczający emisję uciążliwych zapachów; wszystkie zbiorniki na masę płynną będą hermetycznie szczelne, nie powodując ich wycieków oraz wydostawania się uciążliwych zapachów do atmosfery;
- zastosowanie technologii oczyszczania biogazu w celu zmniejszenia wpływu związków zawartych w biogazie (m.in. H₂S) na zużycie materiałów będących w wyposażeniu instalacji;
- wykorzystanie do spalania biogazu wysokosprawnej jednostki kogeneracji, dzięki czemu nastąpi bardziej efektywne wykorzystanie energii pierwotnej źródła (biogazu) i konsekwencji mniejsze zużycie paliwa;
- wyposażenie instalacji w pochodnię biogazu spalającą nadwyżki biogazu i uruchamianą na wypadek awarii układu kogeneracyjnego celem uniemożliwienia wyprowadzenia biogazu do atmosfery;
- dla zapewnienia bezpieczeństwa, wyposażenie zakładu w szereg czujników, aparaturę pomiarową, sprzęt do sterowania i system zarządzania celem przeciwdziałania i szybkiego reagowania na wypadek awarii;

- hermetyzację całego układu technologicznego;
- stosowanie izolacji dźwiękochłonnej w pomieszczeniach w których instalowane będą urządzenia emitujące hałas;
- prawidłowe magazynowanie w zakładzie i przekazywanie odpadów w tym odpadów niebezpiecznych (światłówki, oleje, smary, itp.) firmom specjalistycznym;
- magazynowanie masy płynnej pofermentu w szczelnych zbiornikach co eliminuje ich wycieki oraz wydostawanie się zapachów;
- zabezpieczenie punktów przeładunkowych przed rozlewami poprzez zastosowanie szczelnej powierzchni oraz wpustów i studzienek umożliwiających zawracanie odcieków do procesu technologicznego;
- zbieranie odcieków powstających w trakcie magazynowania i dozowania substratów dedykowaną kanalizacją do hermetycznych zbiorników co zapewni zabezpieczenie wód i gleby przed zanieczyszczeniem;
- gromadzenie ścieków bytowych w szczelnym zbiorniku i okresowe ich usuwanie przez uprawnionego odbiorcę.

Zaproponowane rozwiązania, przy uwzględnieniu rodzaju i skali przedsięwzięcia sprawią, że zasięg jego oddziaływania zostanie ograniczony do objętej wnioskiem działki, nie powodując przekroczenia standardów jakości środowiska w zakresie czystości powietrza oraz norm akustycznych na terenie chronionym zabudowy, przeznaczonej na pobyt stały ludzi. Poprzez hermetyzację urządzeń do minimum ograniczona zostanie emisja uciążliwych odorów.

Położenie przedmiotowej inwestycji poza granicami obszarów Natura 2000, w terenie wykorzystywanym rolniczo, częściowo już przekształconym, wyklucza możliwość utraty powierzchni i fragmentacji siedlisk przyrodniczych. Mając na uwadze położenie geograficzne, skalę i charakter przedsięwzięcia oraz zasięg jego potencjalnego oddziaływania na elementy przyrodnicze, nie ma podstaw przypuszczać, aby realizacja inwestycji mogła również spowodować modyfikację warunków ekologicznych ostoi, tym samym: pogorszyć stan siedlisk przyrodniczych lub siedlisk gatunków roślin i zwierząt, dla których ochrony zostały wyznaczone ww. obszary Natura 2000; wpłynąć negatywnie na gatunki, dla których ochrony obszary te zostały wyznaczone, pogorszyć integralność obszarów Natura 2000 lub ich powiązania z innym obszarami. Nie jest więc konieczne przeprowadzenie oceny w trybie art. 6.3 Dyrektywy Siedliskowej 92/43/EWG.

Ponadto, z uwagi na położenie poza granicami pozostałych obszarów chronionych objętymi ochroną na podstawie przepisów ww. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, oraz przy uwzględnieniu charakteru i skali inwestycji, przedsięwzięcie nie narusza przepisów w tym zakresie.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie wpływać na klimat w znaczący sposób. Nie przyczyni się bowiem do znaczącego zwiększenia emisji gazów cieplarnianych do powietrza ze źródeł technologicznych (spalanie biogazu). Ponadto, produkcję energii elektrycznej i ciepłej z biogazu należy uznać za odnawialne źródło energii.

W obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia obecnie nie znajdują się żadne inne przedsięwzięcia mogące prowadzić do skumulowania oddziaływań na środowisko. Planowane jest zlokalizowanie zwirowni na działce sąsiedniej. Uwzględniając jednak rodzaje, wielkość i charakter emisji z planowanej biogazowni oraz kopalni oddziaływanie skumulowane może

dotyczyć emisji hałasu powodowanego głównie pracą maszyn i pojazdów. Wielkość emisji hałasu z biogazowni, przy zastosowanych zabezpieczeniach, nie będzie znacząca więc oddziaływanie skumulowane można uznać za niewielkie.

Ze względu na znaczącą odległość planowanej inwestycji od granic administracyjnych Państwa, jak też jej ograniczone oddziaływanie na poszczególne elementy środowiska można wykluczyć oddziaływanie transgraniczne.

Podsumowując, tut. organ po dokonaniu analizy powyższych uwarunkowań, w tym miejsca usytuowania przedsięwzięcia, a także jego możliwego oddziaływania na środowisko wyraził opinię, iż **nie będzie konieczne przeprowadzenie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko**. Stwierdzając brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia organ uwzględnił skalę przedsięwzięcia, wielkość zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji, a także rodzaj i skalę możliwego oddziaływania inwestycji.

W związku z powyższym postanowiono jak na wstępie.

Na postanowienie niniejsze nie służy prawo złożenia zażalenia. Zgodnie z art. 142 Kpa postanowienie w tym zakresie można zaskarżyć tylko w odwołaniu od decyzji.

Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska
w Gdańsku

Anna Tchórzewska

Otrzymują:

1. Wójt Gminy Główny, ul. Kościuszki 8, 76-220 Główny
2. Strony postępowania za pośrednictwem Wójta Gminy Główny
3. p. Michał Orzechowski, pełnomocnik inwestora, AXPO BIOMETAN PL 3 sp. z o.o., adres do korespondencji: ul. Mewy 5, 44-112 Gliwice
4. aa Sprawę prowadzi: Iwona Boruchalska, tel.: 58 68 36 805

Załącznik nr I – rodzaje i masa planowanych do przetworzenia substratów/odpadów

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
02	Odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności	
02 01	Odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa i rybołówstwa	
02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	5 000 (max. do 60 000)
02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	5 000 (max. do 10 000)
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	40 000 (max. do 120 000)
02 01 06	Odchody zwierzęce łącznie:	200 000
	- W tym, obornik bydlęcy	50 000 (max. do 120 000)
	- W tym, obornik koński	5 000 (max. do 120 000)
	- W tym, pomiot z kur niosek	15 000 (max. do 60 000)
	- W tym, pomiot z brojlera	30 000 (max. do 80 000)
	- W tym, gnojowica świńska	50 000 (max. do 120 000)
	- W tym, gnojowica bydła mlecznego	50 000 (max. do 120 000)
	- oraz inne	(max. do 120 000)
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	5 000 (max. do 60 000)
02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	5 000 (max. do 60 000)
02 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000 (max. do 60 000)
02 02	Odpady z przygotowania i przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia zwierzęcego	
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	5 000 (max. do 60 000)
02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	5 000 (max. do 10 000)
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000 (max. do 60 000)
br 02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000 (max. do 60 000)
02 02 82	Odpad z produkcji mączki rybnej i inne niż wymienione w 02 02 80	2 000 (max. do 60 000)
02 03	Odpady z przygotowania, przetwórstwa produktów i używek spożywczych oraz odpady pochodzenia roślinnego, w tym odpady z owoców, warzyw, produktów zbożowych, olejów jadalnych, kakao, kawy, herbaty oraz przygotowania i przetwórstwa tytoniu, drożdży i produkcji ekstraktów drożdżowych, przygotowywania i fermentacji melasy (z wyłączeniem 02 07)	

02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	3 000 (max. do 60 000)
02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	3 000 (max. do 10 000)
02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000 (max. do 60 000)
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni	3 000 (max. do 60 000)
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	30 000 (max. do 120 000)
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	5 000 (max. do 60 000)
02 03 99	Inne niewymienione odpady	5 000 (max. do 60 000)
02 04	Odpady z przemysłu cukrowniczego	
02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	30 000 (max. do 120 000)
br 02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000 (max. do 120 000)
02 04 80	Wysłodki	80 000 (max. do 120 000)
02 04 99	Inne niewymienione odpady	5 000 (max. do 60 000)
02 05	Odpady z przemysłu mleczarskiego	
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30 000 (max. do 60 000)
br 02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000 (max. do 60 000)
02 05 80	Odpadowa serwatka	10 000 (max. do 60 000)
02 05 99	Inne niewymienione odpady	5 000 (max. do 60 000)
02 06	Odpady z przemysłu piekarniczego i cukierniczego	
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000 (max. do 60 000)
br 02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000 (max. do 60 000)
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5 000 (max. do 60 000)
02 06 99	Inne niewymienione odpady	5 000 (max. do 60 000)
02 07	Odpady z produkcji napojów alkoholowych i bezalkoholowych (z wyłączeniem kawy, herbaty i kakao)	
02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	5 000 (max. do 60 000)
02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	5 000 (max. do 30 000)
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000 (max. do 60 000)

br 02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000 (max. do 60 000)
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	20 000 (max. do 120 000)
02 07 99	Inne niewymienione odpady	5 000 (max. do 60 000)
19	Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych	
19 06	Odpady z beztlenowego rozkładu odpadów	
19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	15 000 (max. do 60 000)
19 08	Odpady z oczyszczalni ścieków nie ujęte w innych grupach	
19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	5 000 (max. do 60 000)
20	Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie	
20 01	Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01)	
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5 000 (max. do 60 000)
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5 000 (max. do 60 000)
20 02	Odpady z ogrodów i parków (w tym z cmentarzy)	
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000 (max. do 60 000)
20 03	Inne odpady komunalne	
20 03 02	Odpady z targowisk	5 000 (max. do 60 000)

Maksymalna łączna ilość wszystkich przetwarzanych substratów w ciągu roku wyniesie do 170 tys. Mg/rok.

Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska
w Gdańsku

Anna Taborzewska